

**รายละเอียดการประดิษฐ์**

**ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์**

เครื่องสับเปลือกมะพร้าว

**สาขาวิทยาการที่เกี่ยวข้องกับการประดิษฐ์**

- 5           วิศวกรรมเครื่องกลในส่วนที่เกี่ยวข้องกับเครื่องสับเปลือกมะพร้าว

**ภูมิหลังของศิลปะหรือวิทยาการที่เกี่ยวข้อง**

ในปัจจุบันผู้ประกอบการนำเข้าและจำหน่ายเปลือกมะพร้าวที่ใช้ในการผสมดินปลูกต้นไม้ที่ผ่านกระบวนการแปรรูปมาแล้วมาบรรจุกระสอบ จะใช้เปลือกมะพร้าวแห้งที่มีขนาดความกว้างXความยาว 20X20 มิลลิเมตร โดยประมาณ และในกระบวนการผลิตจะใช้แรงงานคนเป็นหลักในการใช้มีดสับเปลือกมะพร้าวให้เป็นชิ้นๆ ซึ่งทำให้เกิดความล่าช้าในการผลิตและอาจเกิดอันตรายจากการสับเปลือกมะพร้าวได้ 10 ซึ่งไม่ตอบสนองกับความต้องการ ดังนั้นผู้ประกอบการจึงมีความต้องการเครื่องจักรที่มาทดแทนแรงงานคนที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน เพื่อนำไปใช้ในการแปรรูปเปลือกมะพร้าวและเพิ่มปริมาณการผลิต

**ลักษณะและความมุ่งหมายของการประดิษฐ์**

การประดิษฐ์นี้มีวัตถุประสงค์เพื่อแก้ไขปัญหาดังกล่าวข้างต้น โดยการออกแบบเครื่องสับเปลือกมะพร้าวที่แปรรูปเปลือกมะพร้าวให้ได้ขนาด 20X20 มิลลิเมตร โดยประมาณ เพื่อนำมาบรรจุกระสอบขนาด 15 584X940 มิลลิเมตร ให้ได้จำนวน 20 กระสอบต่อชั่วโมง ซึ่งประกอบไปด้วยโครงเครื่องทำหน้าที่รองรับอุปกรณ์ต่างๆ ชุดสายพานลำเลียงทำหน้าที่ลำเลียงเปลือกมะพร้าวเข้าเข้าสู่ชุดบดเปลือก ชุดบดเปลือกทำหน้าที่บดเปลือกมะพร้าวให้แบนและนิ่มลงพร้อมทั้งดันเข้าชุดสับเปลือก เมื่อผ่านชุดสับเปลือกมาแล้วจะถูกส่งมายังชุดขอยเปลือกจะได้เปลือกมะพร้าวที่มีลักษณะเป็นเส้น และจะถูกแรงลมจากการสับเปลือกครั้งแรกส่ง 20 เปลือกมะพร้าวที่ผ่านการสับทั้งสองครั้งพัดออกมาเข้าสู่ชุดขอยเปลือกแล้วจึงออกมาเป็นผลิตภัณฑ์ที่กำหนด

จุดมุ่งหมายของการประดิษฐ์นี้คือเพื่อออกแบบและสร้างเครื่องสับเปลือกมะพร้าวที่ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ สะดวก ปลอดภัย สามารถทำการสับเปลือกมะพร้าวได้อย่างรวดเร็ว มีคุณภาพ และได้ผลิตภัณฑ์ตามจำนวนที่กำหนด และผู้ปฏิบัติงานไม่จำเป็นต้องมีความชำนาญในการใช้งานเครื่องสับเปลือกมะพร้าวก็สามารถทำงานได้

25 **คำอธิบายรูปเขียนโดยย่อ**

- รูปที่ 1 แสดงชุดการทำงานต่างๆ ของเครื่องสับเปลือกมะพร้าว  
รูปที่ 2 แสดงกลไกการทำงานของชุดสายพานลำเลียง  
รูปที่ 3 แสดงกลไกการทำงานของชุดบดเปลือก  
รูปที่ 4 แสดงกลไกการทำงานของชุดสับเปลือก  
30 รูปที่ 5 แสดงกลไกการทำงานของชุดขอยเปลือก

### การเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์

ตามรูปที่ 1 แสดงชุดการทำงานต่างๆ ของเครื่องสับเปลือกมะพร้าว ประกอบด้วยโครงเครื่อง 1 ทำจากเหล็กโครงสร้างที่มีความแข็งแรงแล้วนำมาประกอบรวมกันให้มีความมั่นคงแข็งแรง ทำหน้าที่รองรับและจับยึดชิ้นส่วนต่างๆ ได้อย่างมั่นคง มีล้อ 30 ติดตั้งด้านล่างโครงเครื่อง 1 ทำหน้าที่เคลื่อนย้ายเครื่องสับเปลือกมะพร้าวได้ง่ายและสะดวกยิ่งขึ้น มีชุดสายพานลำเลียง 2 ติดตั้งบนโครงเครื่อง 1 ผิวด้านหน้าวัสดุทำจากยางที่มีความยืดหยุ่นและเสริมเส้นใยเพื่อเพิ่มความแข็งแรงทนต่อการใช้งาน ทำหน้าที่ลำเลียงเปลือกมะพร้าวเข้าสู่ชุดบดเปลือก 3 โดยชุดบดเปลือก 3 ทำจากเหล็กแผ่นอย่างหนาประกอบเป็นโครงสร้าง ติดตั้งอยู่ด้านหลังชุดสายพานลำเลียง 2 ทำหน้าที่บดเปลือกมะพร้าวให้แบนและป้อนเข้าสู่ชุดสับเปลือก 4 โดยชุดสับเปลือก 4 ทำมาจากเหล็กเพลลาและเหล็กแผ่นอย่างหนา นำมาเชื่อมประกอบด้วยการเชื่อมไฟฟ้า ติดตั้งด้านข้างชุดบดเปลือก 3 ทำหน้าที่สับเปลือกมะพร้าวที่ผ่านกระบวนการบดมาแล้ว โดยสับเปลือกมะพร้าวครั้งที่ 1 ให้ได้ขนาดความกว้าง 20 มิลลิเมตร โดยประมาณ และป้อนเข้าสู่ชุดซอยเปลือก 5 ทำหน้าที่สับเปลือกมะพร้าวครั้งที่ 2 ให้ได้ขนาดตามที่ต้องการ ชุดซอยเปลือก 5 ที่ซึ่งทำจากเหล็กเพลลามาถึงขึ้นรูปและเชื่อมประกอบใบมีดซอย 24 ไว้บนตัวเพลลาชุดซอยเปลือก 25 โดยจะขยับระยะของแต่ละของใบมีดซอย 24 ไม่ให้ตรงกันเพื่อกระจายแรงในการสับเปลือกมะพร้าว ติดตั้งอยู่ด้านหลังของชุดสับเปลือก 4 และมีแรงลมที่ได้จากการสับเปลือกครั้งแรกส่งเปลือกมะพร้าวที่ผ่านการสับทั้งสองครั้งแล้วออกมา และมีมอเตอร์ไฟฟ้า 35 ติดตั้งอยู่ด้านล่างโครงเครื่อง 1 ทำหน้าที่เป็นต้นกำลังส่งไฟฟ้าให้เครื่องทำงาน

ตามรูปที่ 2 แสดงกลไกการทำงานของชุดสายพานลำเลียง 2 ประกอบไปด้วยสายพานลำเลียงบน 12 และสายพานลำเลียงล่าง 11 วัสดุทำมาจากยางเสริมเส้นใยเพื่อเพิ่มความแข็งแรงพื้นผิวด้านที่ใช้งาน มีลักษณะเป็นดอกยางเพื่อลดการสลิป (Slip) ของเปลือกมะพร้าว ทำหน้าที่ลำเลียงเปลือกมะพร้าวเข้าสู่ชุดบดเปลือก 3 โดยสายพานลำเลียงบน 12 หมุนได้ด้วยเพลาลูกกลิ้งบน 7 ที่ผ่านการกลึงเรียวยอกด้านข้างทั้งสองข้าง 1 องศาเพื่อป้องกันสายพานลำเลียงสลิป (Slip) ซึ่งปลายเพลาลูกกลิ้งบน 7 ที่ด้านขวาใส่มุมเลยเพลาลูกกลิ้งบน 31 ใช้ขับสายพานลำเลียงบน 12 ให้หมุน และสายพานลำเลียงล่าง 11 หมุนได้ด้วยเพลาลูกกลิ้งล่าง 8 ที่ผ่านการกลึงเรียวยอกด้านข้างทั้งสองข้าง 1 องศาเช่นกัน เพื่อป้องกันสายพานลำเลียงสลิป (Slip) ซึ่งปลายเพลาลูกกลิ้งล่าง 8 ที่ด้านขวาใส่มุมเลยเพลาลูกกลิ้งล่าง 32 ใช้ขับสายพานลำเลียงล่าง 11 ให้หมุน โดยมีเพลาลูกกลิ้งบน 9 จำนวนสองตัว คือตัวบนและตัวล่าง ทำมาจากเหล็กแผ่นที่ผ่านกระบวนการขึ้นรูปแล้วใส่ตัลบลูกปืนอยู่ด้านในเป็นตัวรองลิ้นให้กับสายพานลำเลียงบน 12 และสายพานลำเลียงล่าง 11 นอกจากนี้เพลาลูกกลิ้งบน 7 และเพลาลูกกลิ้งล่าง 8 จะถูกรองลิ้นด้วยตัลบลูกปืน 10 จำนวนสี่ตัว ด้วยเช่นกัน และยังมีการ์ดด้านข้าง 6 ติดตั้งอยู่ด้านข้างสายพานลำเลียงบน 12 ทำหน้าที่ป้องกันเปลือกมะพร้าวไม่ให้ตกจากสายพานลำเลียงบน 12 ขณะที่สายพานกำลังทำงาน

ตามรูปที่ 3 แสดงกลไกการทำงานชุดบดเปลือก 3 โครงสร้างทำมาจากเหล็กแผ่นอย่างหนา ทำหน้าที่บดเปลือกมะพร้าวและส่งเปลือกมะพร้าวไปยังชุดสับเปลือก 4 โดยชุดบดเปลือก 3 จะใช้แรงที่ส่งกำลังมาจากเฟืองเล็ก 14 ที่ทอดมาจากมุมเลยชุดบดเปลือก 33 ทางด้านฝั่งล้อช่วยแรง 21 ของชุดสับเปลือก 4 มาขับเฟือง

จากเหล็กแผ่นอย่างหนาประกอบเข้าด้วยกันด้วยการเชื่อมประกอบ ชุดเฟืองขับ 15 จะเป็นตัวส่งแรงและทำให้ ลูกบิด 28 จำนวนสองตัว คือตัวบนและตัวล่าง หมุนบดเปลือกมะพร้าวได้ ซึ่งลูกบิด 28 วัสดุทำมาจาก เหล็กหล่อ ติดตั้งและเชื่อมต่อกับชุดเฟืองขับ 15 ทำหน้าที่บดเปลือกมะพร้าวและป้อนเข้าสู่ชุดสับเปลือก 4

ตามรูปที่ 4 แสดงกลไกชุดสับเปลือก 4 ประกอบไปด้วยเหล็กเพลาชุดสับเปลือก 16 ที่ร้อยผ่านโครง 5 มิตสับ 17 ที่ซึ่งเป็นเหล็กแผ่นที่นำมาทำเป็นโครงสร้างเชื่อมประกอบกัน โดยที่ปลายเพลาชุดสับเปลือก 16 ฝั่ง ขวาติดตั้งล้อช่วยแรง 21 ไว้เพื่อเพิ่มกำลังในการสับเปลือกมะพร้าว และที่ปลายเพลาชุดสับเปลือก 16 ฝั่งซ้าย ติดตั้งด้วยมูเลย์ชุดสับเปลือก 27 เพื่อเชื่อมต่อกับมอเตอร์ไฟฟ้า 35 และรองลื่นด้วยตลับลูกปืนชุดสับเปลือก 23 มีใบพัด 19 จำนวนสองใบ ติดตั้งอยู่ด้านบนและด้านล่างภายในโครงมิตสับ 17 ซึ่งใบพัด 19 ทำมาจาก เหล็กแผ่น ทำหน้าที่พัดเปลือกมะพร้าวให้เข้าสู่ชุดชอยเปลือก 5 มีใบมิตสับ 18 วัสดุเป็นเหล็กกล้ารีดเย็น 10 ติดตั้งด้านบนโครงมิตสับ 17 ทำหน้าที่สับเปลือกมะพร้าว จับยึดด้วยสกรู 20 จำนวนสามตัว นอกจากนี้ที่ ด้านบนของโครงมิตสับ 17 ยังมีสกรูปรับตั้งระยะ 22 จำนวนสองตัว เพื่อใช้ปรับตั้งระยะใบมิตสับ 18 โดยการ ปรับตั้งจะต้องปรับตั้งใบมิตสับ 18 ให้ชิดกับเขียงของมิตให้มากที่สุด แต่ไม่ให้สัมผัสกันเพื่อรักษาคมของใบมิต สับ 18 ให้คงทนที่สุด

ตามรูปที่ 5 แสดงกลไกชุดชอยเปลือก 5 ประกอบด้วยเหล็กเพลาชุดชอยเปลือก 25 โดยที่ปลายเพลาชุดชอยเปลือก 25 ด้านหนึ่งจะติดตั้งมูเลย์ชุดชอยเปลือก 34 เพื่อใช้เป็นตัวส่งแรงขับชุดชอยเปลือก 5 ซึ่งเหล็ก 15 เพลาชุดชอยเปลือก 25 ทำหน้าที่เป็นโครงสร้างให้กับใบมิตชอย 24 และรองลื่นด้วยตลับลูกปืนชุดชอยเปลือก 26 มีใบมิตชอย 24 วัสดุเป็นเหล็กกล้ารีดเย็น ลักษณะเป็นคมตัดแบบโค้งสองคมปลายแหลม มีระยะห่าง ระหว่างใบที่ 18 มิลลิเมตร จะติดตั้งโดยรอบบนตัวเพลาชุดชอยเปลือก 25 ด้วยการเชื่อมไฟฟ้า โดยจะขยับ ระยะของแต่ละใบมิตชอย 24 ไม่ให้ตรงกันและเรียงตัวกันเป็นแนวเกลียว เพื่อกระจายแรงในการสับเปลือก 20 มะพร้าว

การทำงานของเครื่องสับเปลือกมะพร้าว เมื่อกดสวิทช์สตาร์ท (Switch Start) จะทำให้มอเตอร์ไฟฟ้า 35 ทำงาน และเมื่อป้อนเปลือกมะพร้าวลงชุดสายพานลำเลียง 2 เปลือกมะพร้าวจะถูกสายพานลำเลียงบน 12 และสายพานลำเลียงล่าง 11 พาเข้าไปยังชุดบดเปลือก 3 ที่หมุนด้วยความเร็วรอบ 420 รอบต่อนาที (Rpm.) เมื่อเปลือกมะพร้าวถูกป้อนผ่านลูกบิด 28 จะทำให้เปลือกมะพร้าวแบนลงเพื่อให้ง่ายต่อการสับ และเมื่อ 25 เปลือกมะพร้าวผ่านไปยังชุดสับเปลือก 4 จะถูกสับในทันที ใบมิตสับ 18 จะหมุนด้วยความเร็วรอบ 750 รอบ ต่อนาที (Rpm.) เมื่อสับเปลือกมะพร้าวแล้วจะได้เปลือกมะพร้าวที่มีลักษณะเป็นเส้นขนาดความยาว 20 มิลลิเมตร และจะถูกแรงลมจากการสับพัดออกมาเข้าสู่ชุดชอยเปลือก 5 เพื่อชอยเปลือกมะพร้าวให้ได้ขนาด 20x20 มิลลิเมตร แล้วกระเด็นออกมาจากเครื่องเป็นเปลือกมะพร้าวที่สับเรียบร้อยแล้ว

### วิธีการในการประดิษฐ์ที่ดีที่สุด

30 ดั้งที่ได้เปิดเผยไว้ในหัวข้อการเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์

### ข้อถ้อยสัญญา

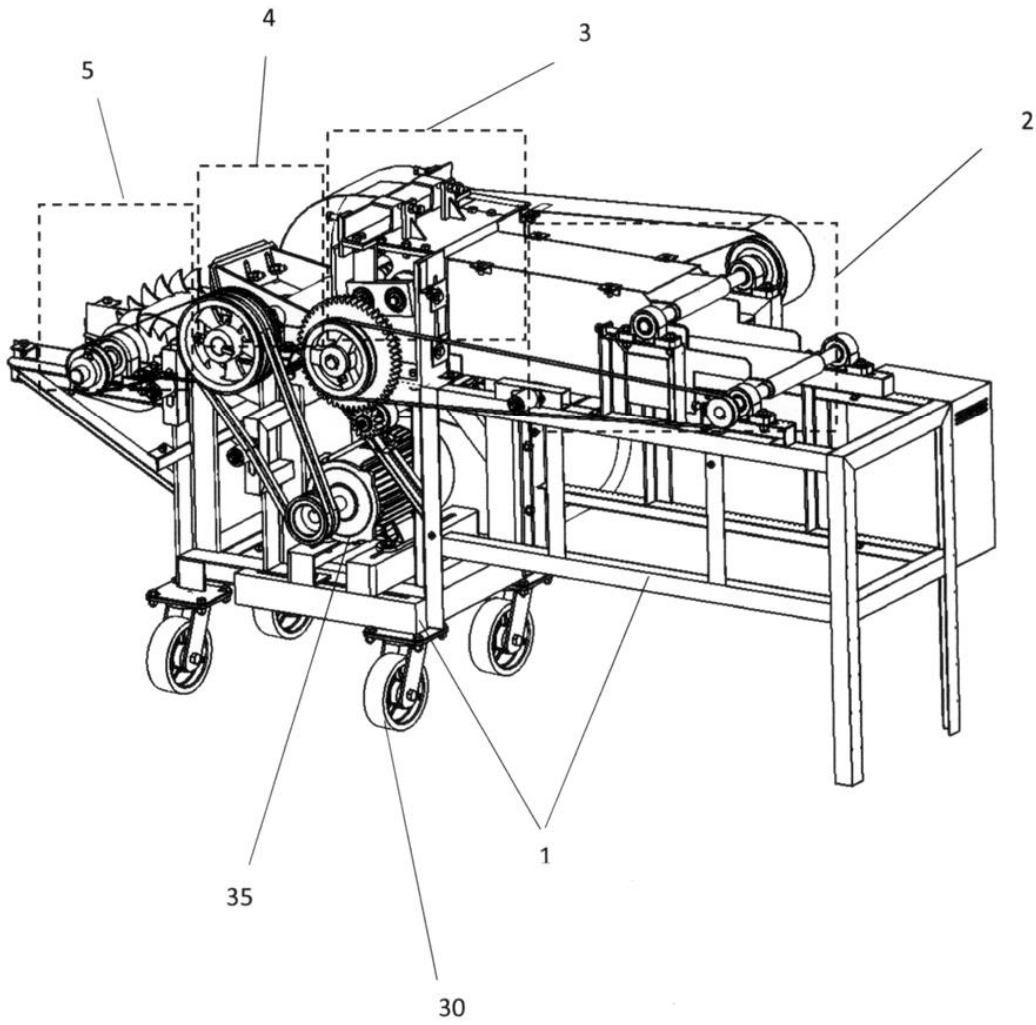
1. เครื่องสับเปลือกมะพร้าว ประกอบด้วยโครงเครื่อง (1) ทำหน้าที่รองรับและจับยึดชิ้นส่วนต่างๆ มีล้อ (30) ติดตั้งด้านล่างโครงเครื่อง (1) ทำหน้าที่ในการเคลื่อนย้ายเครื่องสับเปลือกมะพร้าว มีชุดสายพานลำเลียง (2) ติดตั้งบนโครงเครื่อง (1) ทำหน้าที่ลำเลียงเปลือกมะพร้าวเข้าสู่ชุดบดเปลือก (3) โดยชุดบดเปลือก (3) ติดตั้งอยู่
- 5 ด้านหลังชุดสายพานลำเลียง (2) ทำหน้าที่บดเปลือกมะพร้าวให้แบน จะใช้แรงที่ส่งกำลังมาจากเฟืองเล็ก (14) ที่ทอดมาจากมูเลย์ชุดบดเปลือก (33) ทางด้านฝั่งล้อช่วยแรง (21) มาขับเฟืองใหญ่ (13) ส่งผลทำให้ชุดเฟืองขับ (15) ทำงานเป็นตัวส่งแรงและทำให้ลูกบด (28) หมุนบดเปลือกมะพร้าวและป้อนเข้าสู่ชุดสับเปลือก (4) ที่ซึ่ง
- ติดตั้งด้านข้างชุดบดเปลือก (3) ทำหน้าที่สับเปลือกมะพร้าวที่ผ่านกระบวนการบดมาแล้ว โดยสับเปลือก
- มะพร้าวครั้งที่ 1 ให้ได้ขนาดความกว้าง 20 มิลลิเมตร และป้อนเข้าสู่ชุดขอยเปลือก (5) ทำหน้าที่สับเปลือก
- 10 มะพร้าวครั้งที่ 2 ให้ได้ขนาดตามที่ต้องการ ชุดขอยเปลือก (5) ติดตั้งอยู่ด้านหลังของชุดสับเปลือก (4) และมี
- แรงลมที่ได้จากการสับเปลือกครั้งแรกส่งเปลือกมะพร้าวที่ผ่านการสับทั้งสองครั้งแล้วออกมา และมีมอเตอร์
- ไฟฟ้า (35) ติดตั้งอยู่ด้านล่างโครงเครื่อง (1) ทำหน้าที่เป็นต้นกำลังส่งไฟฟ้าให้เครื่องทำงาน

### มีลักษณะพิเศษเฉพาะคือ

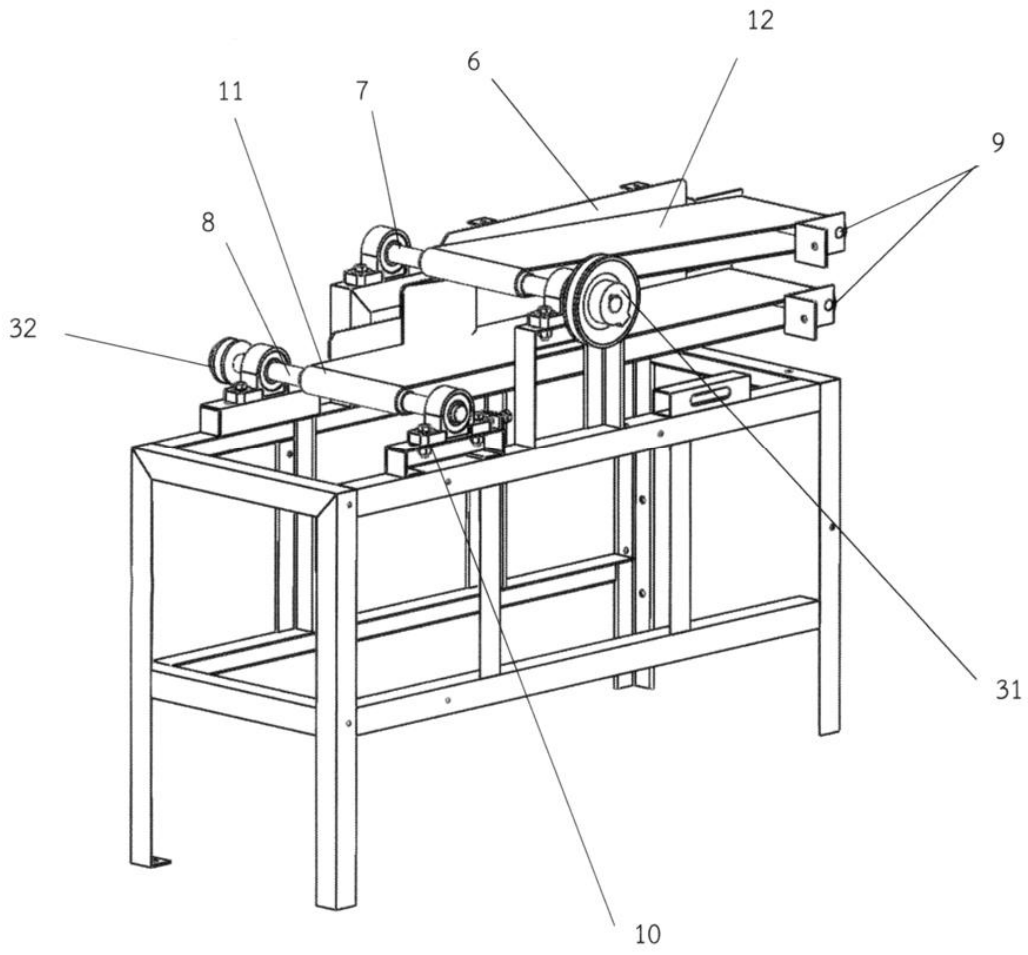
- ชุดสายพานลำเลียง (2) ประกอบไปด้วยสายพานลำเลียงบน (12) และสายพานลำเลียงล่าง (11)
- 15 โดยสายพานลำเลียงบน (12) หมุนได้ด้วยเพลาลูกกลิ้งบน (7) ที่ผ่านการกลึงเรียบออกด้านข้างทั้งสองข้าง 1
- องศา เพื่อป้องกันสายพานลำเลียงสลิป (Slip) ซึ่งปลายเพลาลูกกลิ้งบน (7) ที่ด้านขวาใส่มูเลย์เพลาลูกกลิ้งบน
- (31) ใช้ขับสายพานลำเลียงบน (12) ให้หมุน และสายพานลำเลียงล่าง (11) หมุนได้ด้วยเพลาลูกกลิ้งล่าง (8) ที่
- ผ่านการกลึงเรียบออกด้านข้างทั้งสองข้าง 1 องศาเช่นกัน เพื่อป้องกันสายพานลำเลียงสลิป (Slip) ซึ่งปลาย
- เพลาลูกกลิ้งล่าง (8) ที่ด้านขวาใส่มูเลย์เพลาลูกกลิ้งล่าง (32) ใช้ขับสายพานลำเลียงล่าง (11) ให้หมุน โดยมี
- 20 เพลาน้ำลูกบด (9) เป็นตัวรองลิ้นให้กับสายพานลำเลียงบน (12) และสายพานลำเลียงล่าง (11) นอกจากนี้
- เพลาลูกกลิ้งบน (7) และเพลาลูกกลิ้งล่าง (8) จะถูกรองลิ้นด้วยตลับลูกปืน (10) ด้วยเช่นกัน และยังมีการ์ด
- ด้านข้าง (6) ติดตั้งอยู่ด้านข้างสายพานลำเลียงบน (12) ทำหน้าที่ป้องกันเปลือกมะพร้าวไม่ให้ตกจากสายพาน
- ลำเลียงบน (12)

- ชุดสับเปลือก (4) ประกอบไปด้วยเหล็กเพลาชุดสับเปลือก (16) ที่ร้อยผ่านโครงมิดสับ (17) โดยที่
- 25 ปลายเพลาชุดสับเปลือก (16) ฝั่งขวาติดตั้งล้อช่วยแรง (21) ไว้เพื่อเพิ่มกำลังในการสับเปลือกมะพร้าว และที่
- ปลายเพลาชุดสับเปลือก (16) ฝั่งซ้ายติดตั้งด้วยมูเลย์ชุดสับเปลือก (27) เพื่อเชื่อมต่อกับมอเตอร์ไฟฟ้า (35)
- และรองลิ้นด้วยตลับลูกปืนชุดสับเปลือก (23) มีใบพัด (19) ติดตั้งอยู่ด้านบนและด้านล่างภายในโครงมิดสับ
- (17) ทำหน้าที่พัดเปลือกมะพร้าวให้เข้าสู่ชุดขอยเปลือก (5) มีใบมิดสับ (18) ติดตั้งด้านบนโครงมิดสับ (17) ทำ
- หน้าที่สับเปลือกมะพร้าว นอกจากนี้ที่ด้านบนของโครงมิดสับ (17) ยังมีสกรูปรับตั้งระยะ (22) เพื่อใช้ปรับตั้ง
- 30 ระยะใบมิดสับ (18) โดยการปรับตั้งจะต้องปรับตั้งใบมิดสับ (18) ให้ชิดกับเขียงของมิดให้มากที่สุด แต่ไม่ให้
- สัมผัสกันเพื่อรักษาคมของใบมิดสับ (18) ให้คงทน

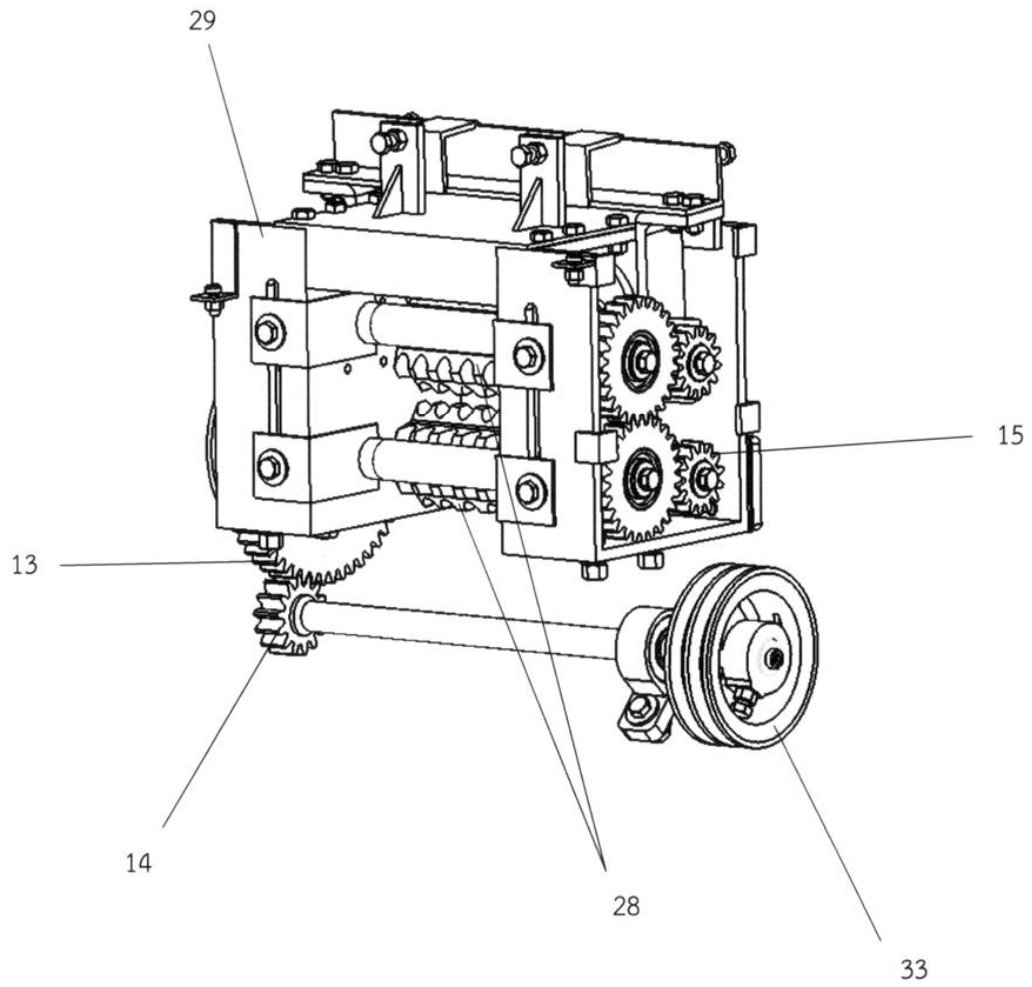
- ชุดชอยเปลือก (5) ประกอบด้วยเหล็กเพลาชุดชอยเปลือก (25) โดยที่ปลายเพลาชุดชอยเปลือก (25) ด้านหนึ่งจะติดตั้งมุลย์ชุดชอยเปลือก (34) เพื่อใช้เป็นตัวส่งแรงขับเคลื่อนชุดชอยเปลือก (5) ซึ่งเหล็กเพลาชุดชอยเปลือก (25) ทำหน้าที่เป็นโครงสร้างให้กับใบมีดชอย (24) และรองเส้นด้วยตั้ลบลูกปืนชุดชอยเปลือก (26) มีใบมีดชอย (24) ลักษณะเป็นคมตัดแบบโค้งสองคมปลายแหลม มีระยะห่างระหว่างใบที่ 18 มิลลิเมตร จะ
- 5 ติดตั้งโดยรอบบนตัวเพลาชุดชอยเปลือก (25) ด้วยการเชื่อมไฟฟ้า โดยจะขยับระยะของแต่ละใบมีดชอย (24) ไม่ให้ตรงกันและเรียงตัวกันเป็นแนวเกลียว เพื่อกระจายแรงในการสับเปลือกมะพร้าว



รูปที่ 1

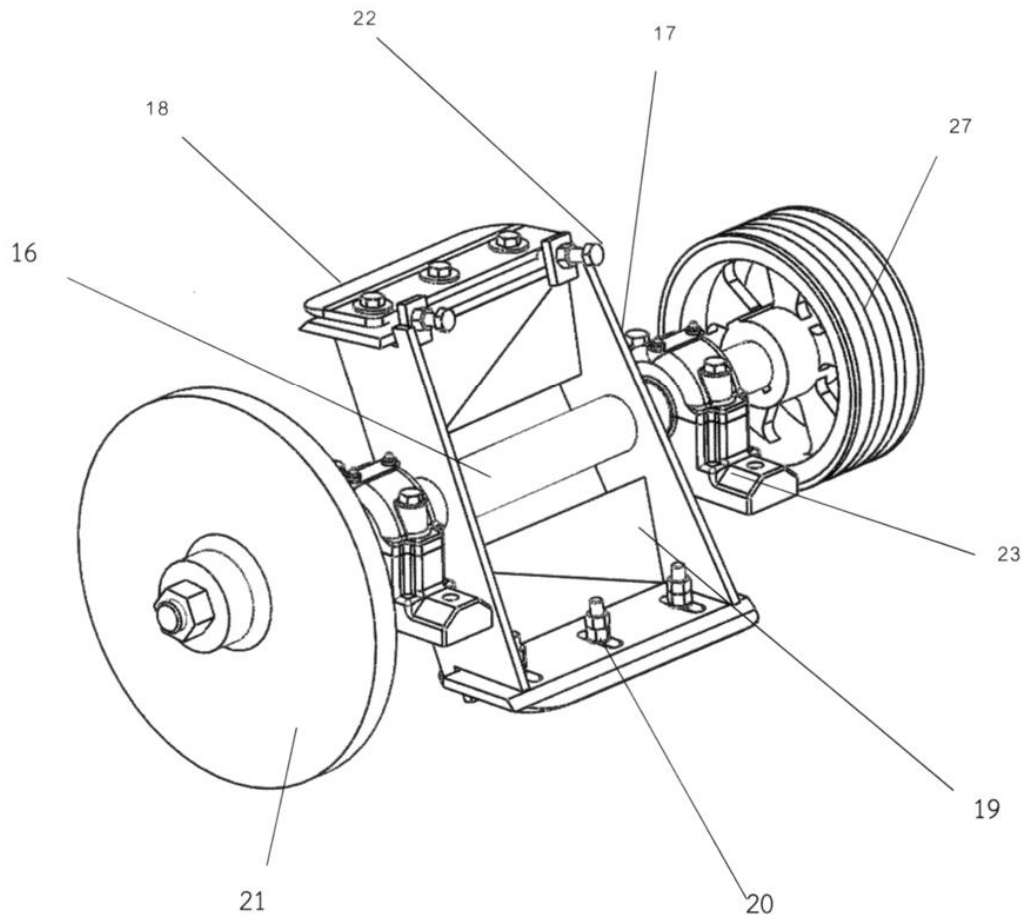


รูปที่ 2

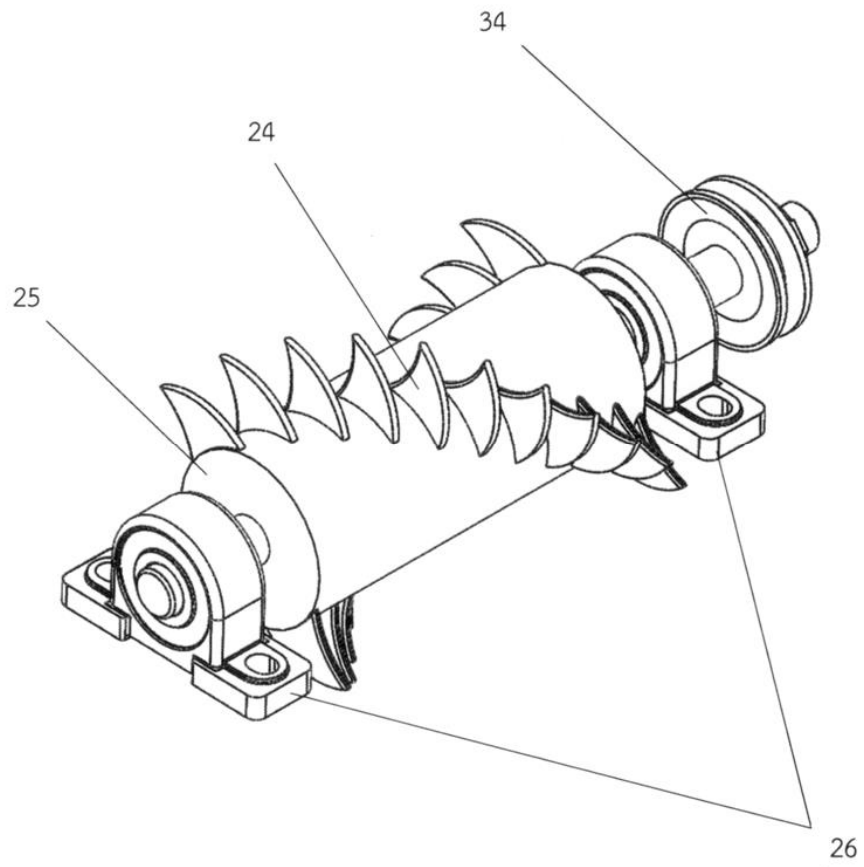


รูปที่ 3





รูปที่ 4



รูปที่ 5

### บทสรุปการประดิษฐ์

เครื่องสับเปลือกมะพร้าว ประกอบไปด้วยโครงเครื่องทำหน้าที่รองรับอุปกรณ์ต่างๆ ชุดสายพานลำเลียงทำหน้าที่ลำเลียงเปลือกมะพร้าวเข้าเข้าสู่ชุดบดเปลือก เมื่อเปลือกมะพร้าวผ่านกระบวนการบดและนึ่งลงพร้อมทั้งดันเข้าสู่ชุดสับเปลือก จากนั้นเปลือกจะถูกส่งมายังชุดชอยเปลือกให้ได้ขนาด 20X20 มิลลิเมตร และ

5 จะถูกแรงลมจากการสับเปลือกครั้งแรกส่งเปลือกมะพร้าวที่ผ่านการสับทั้งสองครั้งพัดออกมาเข้าสู่ชุดชอยเปลือก แล้วจึงออกมาเป็นผลิตภัณฑ์ที่กำหนด โดยเครื่องสับเปลือกมะพร้าวตามการประดิษฐ์นี้ออกแบบมาให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ สะดวก สามารถทำการใช้งานเครื่องนี้ได้อย่างรวดเร็วและมีคุณภาพ แม้ว่าจะไม่มีประสบการณ์มาก่อน มีความเป็นมาตรฐานในการสับเปลือกมะพร้าวให้มีขนาดและจำนวนตามที่กำหนดได้